1 – PROBLEMATIQUE INDUSTRIELLE

Le film alimentaire qui emballe les barquettes de fruits ne se coupe plus. On a constaté que les mâchoires du groupe « coupe soudure » sont décalées à cause d'un jeu trop important, ce qui ne permet ni la soudure et la coupe du film alimentaire.

1.1 Après analyse du système et en vous aidant des dossiers on vous demande :

BON DE TRAVAIL			B.T. N° : 200
DATE : ……./……. ….	DEMANDEUR *M.POIREL*		ATELIER
MATERIEL : RIVAPACK 1000	MARQUE : LINTEC	TYPE : Emballeuse	N° Sem: ……
NOM de l'intervenant : …….. …….. ……			

SYSTEME :

- ☐ EXTRUDICC
- ■ RIVAPACK
- ☐ MOTEUR FREIN
- ☐ RALLONGE RIVAPACK
- ☐ REGROUPEMENT
- ☐ MULTITEC

NATURE DU TRAVAIL :

On vous demande :

- **De démonter le groupe coupe soudure**
- **De constater la cause du dysfonctionnement**
- **De contrôler l'entretoise de la roue menante**
- **De remonter l'ensemble**
- **De rendre compte (GMAO)**

2 – ANALYSE FONCTIONNELLE

2.1 Quelle est la fonction principale du système mécanique RIVAPACK R-1000.

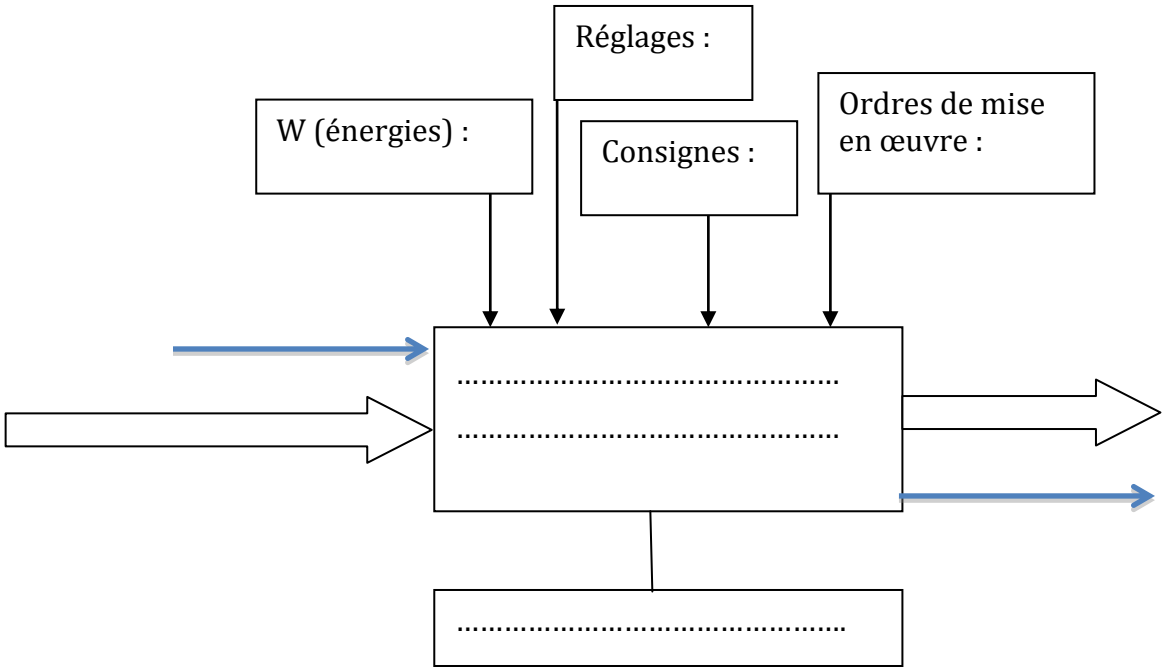
Utiliser le dossier technique

_____

_____

_____

2.2 Compléter l'analyse fonctionnelle de votre module de travail



2.3 Description du système mécanique : **compléter la nomenclature (DR1)** du système « RIVAPACK 1000 » avec l'aide du dossier ressource

2.4 Quelle est la fonction du groupe « coupe soudure » ?

_____

_____

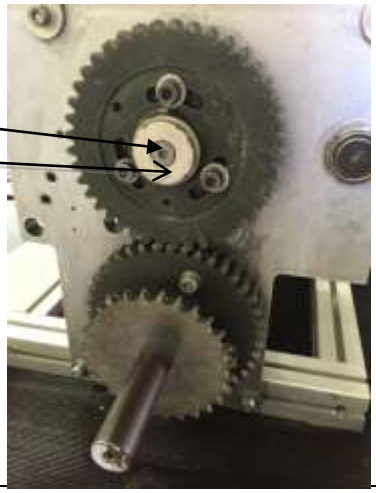
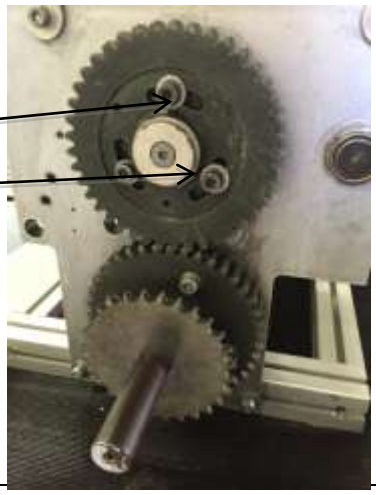
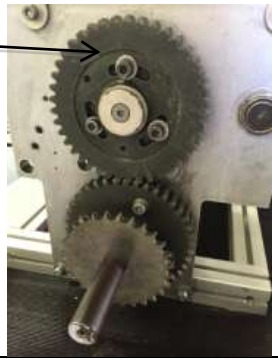
_____

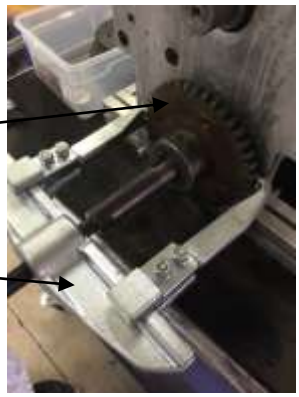
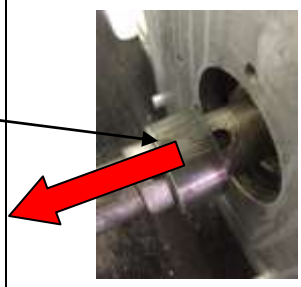
_____

3 – DEMONTAGE

Sortir la maquette du sous système groupe « coupe soudure » et la déplacer à proximité d'un établi.

Faire le travail demandé ci-dessous

N°	Liste des points à maintenir et opérations à effectuer	PHOTOS	Inventaire	Observations
10	Dévisser la vis (REP 1) et retirer la rondelle (REP 16) REP 1 REP 16		Outillage : Forme de la vis :	
20	Dévisser les 3 vis (REP 2) et retirer les rondelles (REP 17) REP 2 REP 17		Outillage: Forme de la vis :	
30	Retirer et déposer la roue dentée (REP 5)		Outillage : Nombre de dents de la roue REP 5	

31	Inspecter les 2 clavettes de l'arbre Clavettes		Observation:	
40	Desserrer la vis de pression (REP 3) sur le roue pignon (REP 4) REP 4 REP 3		Outillage : Nombre de pignons de la roue REP 4	
50	Retirer et déposer la roue pignon (REP 4)			
60	Retirer la roue dentée (REP 6) en utilisant l'extracteur REP 6 EXTRACTEUR		Outillage : Nombre de dents de la roue REP 5	
70	Retirer les 2 clavettes de l'arbre REP 15 REP 15		Outillage :	
70	Retirer l'entretoise REP 7			

80	Nettoyer tout l'ensemble et les pièces		Dégraissant	
80	**Compléter DR2**			
90	**APPELER LE PROFESSEUR POUR VERIFICATION**			
100	REMONTER L'ENSEMBLE ET COMPLÉTER LA GAMME DE REMONTAGE (DR1)			
110	**APPELER LE PROFESSEUR POUR VERIFICATION**			

4 – RENDRE COMPTE

4.1 Ranger votre poste de travail et compléter votre dossier de travail

4.2 Mettre à jour l'historique sur la **GMAO (TP200 + nom de votre module)**

DR1

1.

NOMENCLATURE DU SYSTEME MECANIQUE RIVAPACK

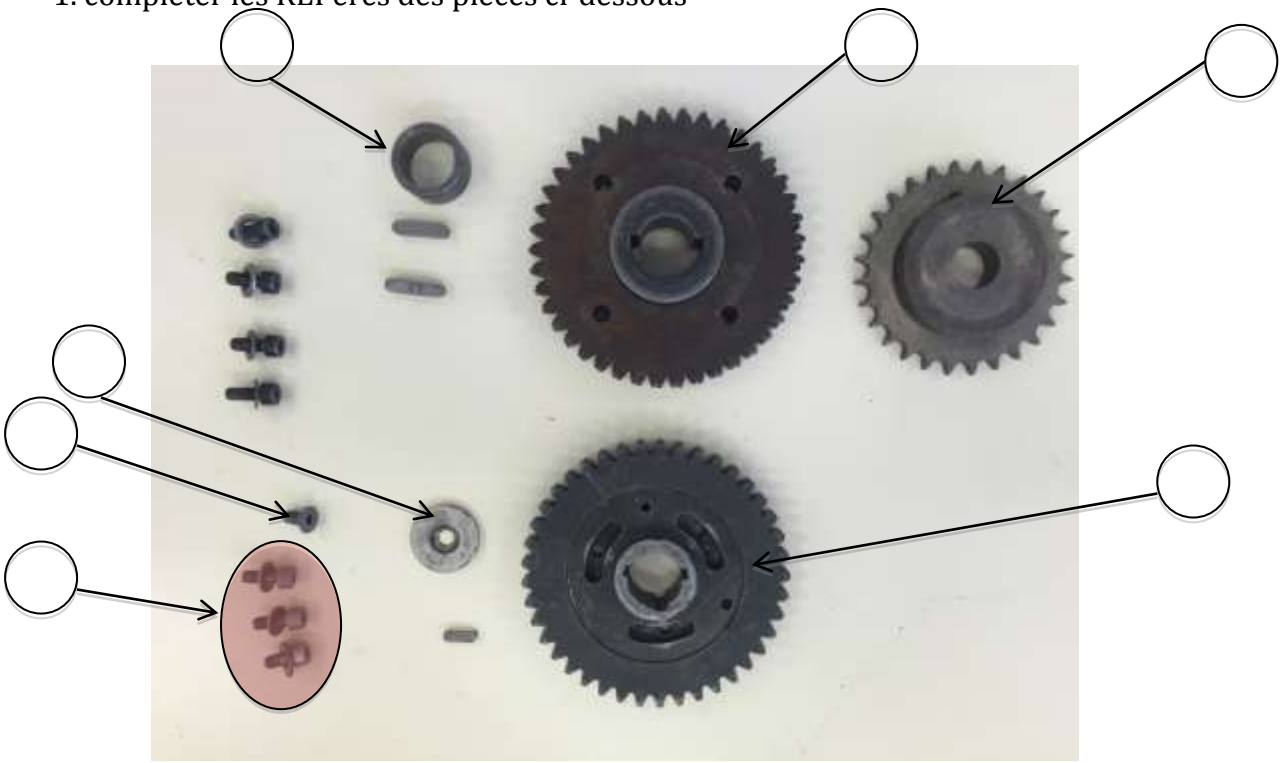
109			
108			
107			
106			
105			
104			
103			
102			
101			
100			
REP	NB	DESIGNATION	OBSERVATIONS

2. GAMME DE REMONTAGE

OPERATIONS	DESIGNATION	OUTILLAGE
10		
20		
30		
40		
50		
60		
70		
80		
90		
100		

DR2

Avec l'aide du dossier technique et de la gamme de démontage,
1. compléter les REPères des pièces ci-dessous

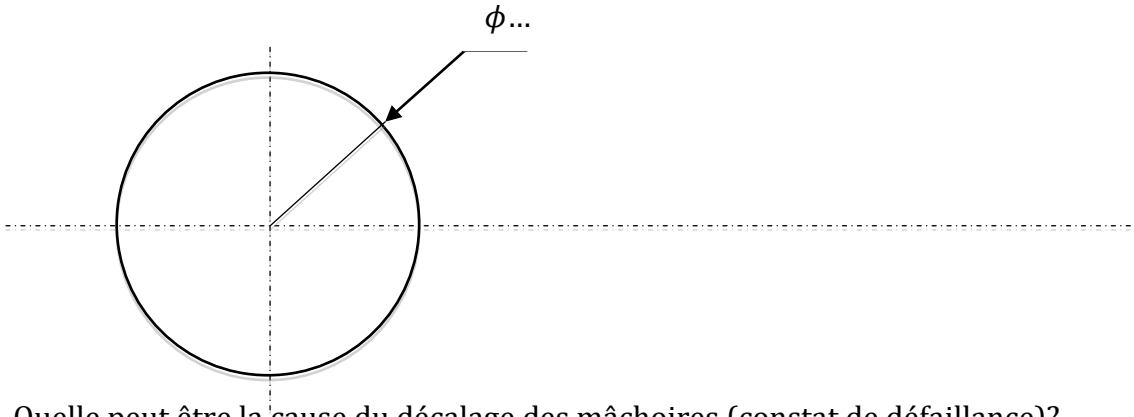


2. Calculer le rapport de réduction du sous système « coupe soudure »
(Avec Z6 et Z5 le nombre de dents des roues REP 6 et REP 5)
R = Z6 / Z5 = ……..

3. Que peut-on en déduire du résultat ?

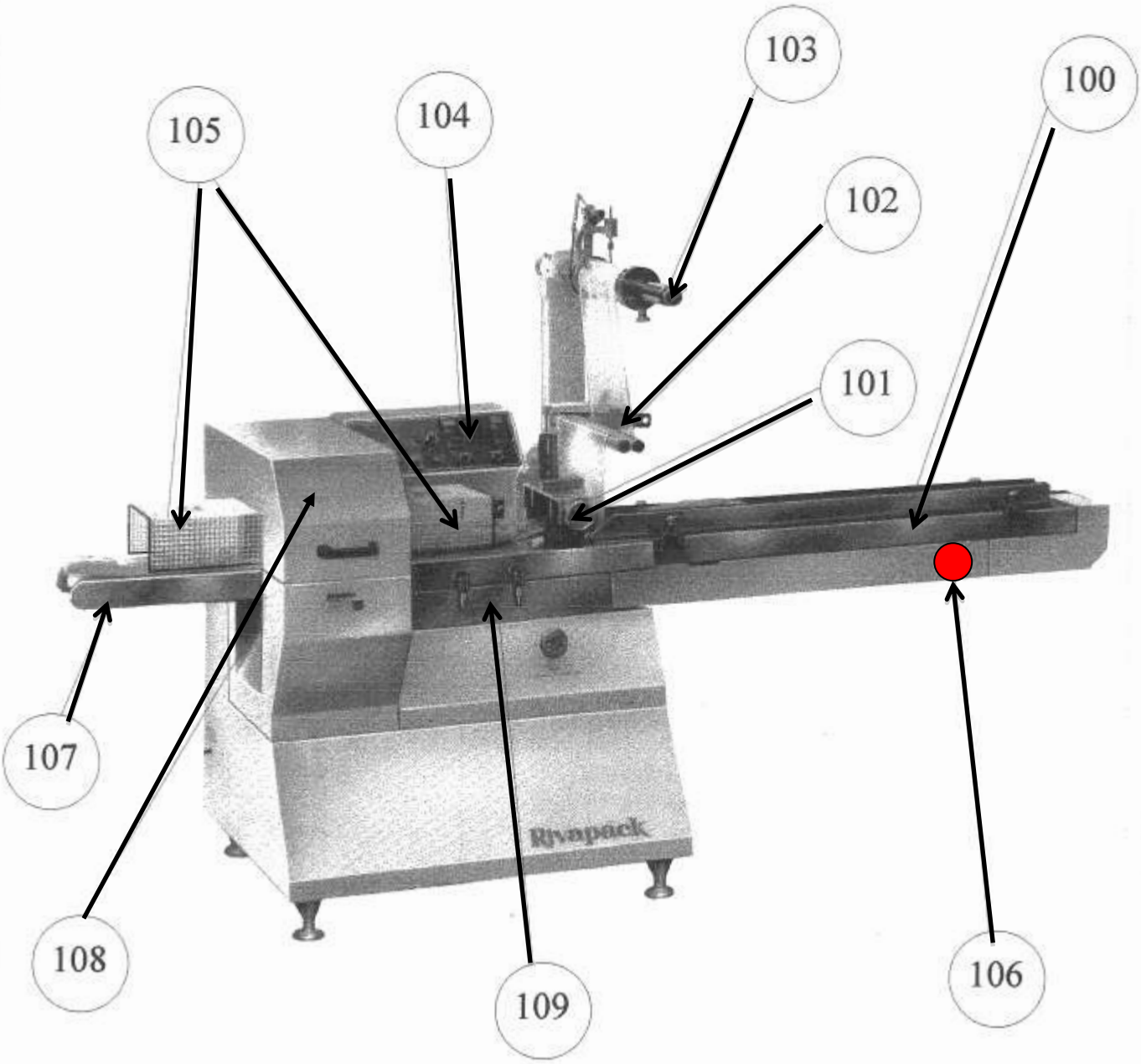
4. Quel est l'élément de transmission qui permet d'entraîner la roue pignon REP 4

5. Faire un croquis de l'entretoise (REP 7) (vue de face et une vue de coté) Indiquez toutes les cotations nécessaires pour la fabrication de celle-ci.



6. Quelle peut être la cause du décalage des mâchoires (constat de défaillance)?

7. Compléter la gamme de remontage de l'ensemble (**DR1**)



RIVA.DRW	RIVAPACK 1000	DATE : 10/10/2000
NOM :		
ECH :	LYCEE CHARLES RENOUVIER	