

Le service production vous demande de réaliser une surveillance sur le bon fonctionnement de la ligne après un changement de format.

BON DE TRAVAIL		B.T. N° : 120.....	
DATE :/...../.....	DEMANDEUR <i>M.POIREL</i>		ATELIER
MATERIEL : LIGNE ERMAFLEX	MARQUE : ERM	TYPE :	N°:
NOM de l'intervenant :			
SYSTEME : <input type="checkbox"/> TABLE DE DISTRIBUTION <input type="checkbox"/> POLYPROD <input type="checkbox"/> CONTROLE PONDERAL <input type="checkbox"/> REGROUPEMENT <input type="checkbox"/> PALETTISEUR <input type="checkbox"/> MULTITEC			
NATURE DU TRAVAIL : <p style="text-align: center;">On vous demande :</p> <ul style="list-style-type: none"> - D'analyser le module, - De mettre en œuvre le module après un changement de format en participant à la production : <div style="background-color: #ADD8E6; padding: 5px; border: 1px solid black; margin: 5px 0;"> cartons depots encouche(s) répartie surpalette(s) </div> - De compléter la fiche « suivi des défauts » - De ranger votre poste de travail 			

ERM

⇒ A partir du **dossier technique** partiel (à prendre dans l'armoire ressource),

21°) Expliquer en quelques lignes la fonction de votre module

22° - CARACTERISTIQUE DU SYSTEME (module)

Nom de votre module (système) :

- Cadence (pots ou cartons ou palettes) :/ heure

23° - DIMENSION DU SYSTEME

- Longueur :

- Hauteur :

- Largeur :

- Masse :

24° - SOURCES D'ENERGIE

Pour fonctionner, le système doit être raccordé aux énergies suivantes:

- Au réseau électrique :

- Au réseau d'air comprimé :

25° – NIVEAU SONORE

le bruit émis

26°) Quelles sont les opérations à réaliser pour mettre le système en service ?

27°) Indiquer le nom des différents sous-ensembles du système

➤ **COMPLETER DR2**

3 – SURVEILLANCE DU MODULE

31°) Avant de conduire le système, vous devez remplir la fiche de conduite (mise en route).

➤ **COMPLETER LA FICHE DE CONDUITE**

32°) Conduire le système en présence du professeur en cycle automatique (**choisir toujours le mode VIDANGE ou SANS PESEE**)

➤ En fonction de l'ordre de production, **COMPLETER la fiche « suivi défauts »**

4 – COMPTE RENDU D'INTERVENTION

41°) Citer la fonction globale du système en complétant le nœud A-0 concernant le la machine de production industrielle (**document réponse DR3**).

➤ **COMPLETER DR3**

42°) Rédiger le dossier d'intervention **ET** mettre à jour l'historique.