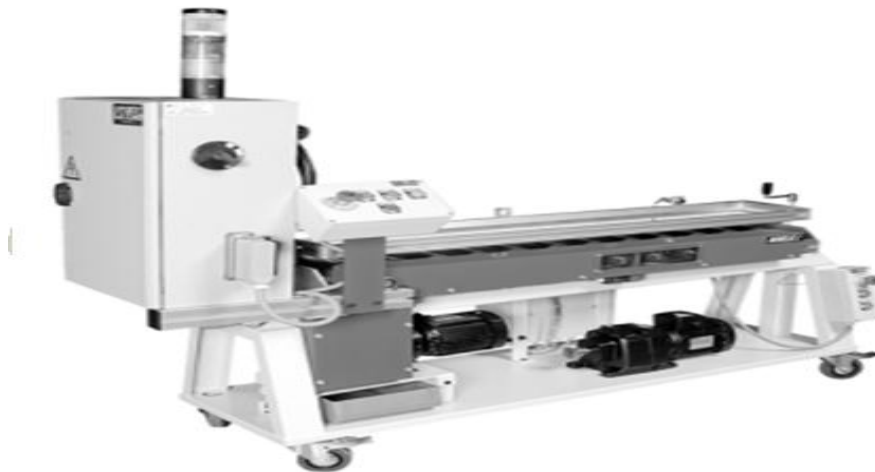


ÉPREUVE DE RÉPARATION

Durée : 4h00

Maintenance corrective par dépose et repose

ÉQUIPEMENT : « MAINELEC »



Nom, prénom du candidat

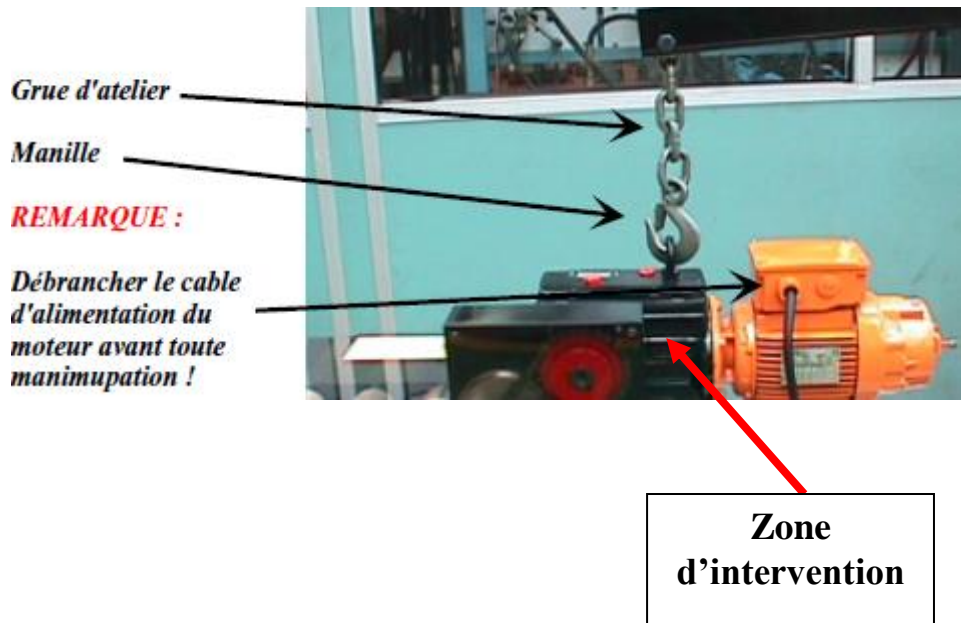
.....

| | | |
|----------|---|--------------|
| Métier : | Maintenance des Equipements Industriels | |
| Sujet : | Epreuve de réparation | Session : |
| | MAINELEC | Page 1 sur 5 |

ÉPREUVE DE RÉPARATION

DEPOSE /REPOSE ET FABRICATION

Le système Mainelec, permet donc de transférer les palettes depuis l'entrée du système (unité de dépilage) vers la zone de palettisation, puis par la suite de les évacuer vers la sortie du système.



A. DÉPOSE ET ÉCHANGE DE COMPOSANT EN TOUTE SÉCURITÉ

| | | |
|--|----------------------|---|
| Demande d'intervention n° | | |
| Date : | Heure : | Demandeur : Chef service Maintenance |
| Site : Atelier de maintenance | | Secteur : Zone Systèmes |
| Nom du système : MAINELEC | | Marque : LEROY SOMER |

Constat de défaillance :

Le motoréducteur ne fonctionne plus, on a constaté un bruit important sur sa périphérie

Après avoir effectué un diagnostic, et en accord avec le responsable du process de production, le chef du service de maintenance a décidé de procéder à l'échange standard du motoréducteur.

Travail demandé :

1. Préparer l'intervention.
2. Consigner électriquement **Présence d'un membre du jury obligatoire.**
3. Réaliser la fabrication demandée suivant le dessin de définition donné.
4. Changer par démontage/ remontage le motoréducteur défectueux,
 - a. Compléter le bon d'échange standard,
 - b. Repositionner le motoréducteur et régler le système d'entraînement à chaîne.
 - c. Etablir un compte rendu d'intervention
5. Déconsigner **Présence d'un membre du jury obligatoire.**
6. Procéder aux essais **Présence d'un membre du jury obligatoire.**

Etat de la machine : Arrêt de production

Fiche « Bon de consignation et déconsignation »

BON DE CONSIGNATION

N°

N° du système :

Désignation :

Localisation :

Affectation :

Raison de la consignation :

.....

Cocher les cases

E.P.I

Equipement de Protections Individuelles

E.I.S

Equipement Individuel de Sécurité

E.C.S

Equipement Collectif de Sécurité

Gants

Casque

Ecran de casque

Tablier

Tapis isolant

Cadenas

Macaron de consignation

Outils isolants

Ecran de protection

Banderoles de balisage de zone

Pancarte avertissement de travaux

Armoire de confinement

Consignation effectuée par :

Date et heure de la consignation : à

L'agent de maintenance

C.T.X. / Professeur

Visa des
personnes
responsables

Avant toute intervention l'agent de maintenance (**élève**) demande un bon de consignation à son responsable hiérarchique (**professeur**).
Puis il procède à la mise en sécurité du site d'intervention sous la responsabilité du professeur, ils doivent valider cette consigne (signature) avant de la stocker dans la boîte sécurité et consignation placée sur le bureau de gestion de maintenance.

BON DE DÉCONSIGNATION

Déconsignation effectuée par :

Date et heure de la déconsignation : à

L'agent de maintenance

C.T.X. / Professeur

Visa des
personnes
responsables

En fin d'intervention l'agent de maintenance redemande son bon à son responsable hiérarchique, puis il procède à la déconsignation de la machine sous la responsabilité du professeur, ces derniers doivent valider cette déconsignation.
Ce bon de consignation /déconsignation sera joint au bon de travail. L'enregistrement informatique suivra automatiquement.

Fiche « Bon d'échange standard »

| BON D'ECHANGE STANDARD | | |
|-------------------------|-------------|---------------------------|
| Système : | | Marque : |
| QTÉ | DÉSIGNATION | RÉFÉRENCE |
| | | |
| | | |
| | | |
| Date d'émission : | | <u>Visa du magasinier</u> |
| par | | |
| SERVICE MAINTENANCE | | |