

# MAINTENANCE PREVENTIVE SYSTEMATIQUE

SOUS SYSTEME : ECOLPAP					
Opérations à réaliser, à compter de la semaine 01	PERIODICITE				
	Journalier	Hebdo.	mensuel	semestriel	annuel
Nettoyage résistances soudeuse	<b>1</b>				
Purger le Filtre régulateur Lubrificateur (FRL)		<b>1</b>			
Faire l'appoint de lubrifiant (FRL)		<b>1</b>			
Vérifier témoin colmatage 7F1 et 7F3 (GMPH)		<b>1</b>			
Nettoyer tiges vérin tiroir	<b>1</b>				
Vérifier déclenchement disjoncteur FM (touche test)	<b>1</b>				
Vérifier à la main la température moteur ventilateur M9			<b>1</b>		
Nettoyer résistances du tunnel de chauffe					<b>2</b>
Vérifier étanchéité des joints vérin tiroir					<b>3</b>
Changer joints vérin tiroir (tous les 2 ans)					<b>3</b>
Vidanger l'huile GMPH					<b>3</b>
Changer les filtres GMPH					<b>3</b>
Contrôler l'isolement du moteur ventilateur M9				<b>4</b>	
Contrôler l'état des enroulements du moteur ventilateur M9				<b>4</b>	
Contrôler les connexions dans l'armoire (caméra infra-rouge)				<b>4</b>	
Mesurer le courant nominal du moteur M9				<b>4</b>	
Vérifier le réglage des protections thermiques M9 ( $I_{th} = 1,1 \times I_n$ )				<b>3</b>	
Changer roulements du moteur ventilateur M9					<b>4</b>
Nettoyer le broyeur (voir page 4.1.0)			<b>3</b>		
Vérifier réglage thermique moteur tapis 1 ( $I_{th} = 1,1 \times I_n$ )					<b>4</b>
Contrôler l'isolement du système par rapport à la terre				<b>4</b>	
Contrôler l'état du connecteur canalis				<b>4</b>	
Contrôler l'état du câble d'alimentation				<b>4</b>	
Mesurer la résistance du montage R81//R82 du tunnel de chauffe				<b>4</b>	
Mesurer courant absorbé par les résistances du montage R81//R82				<b>4</b>	

A faire hors production

## V – LES NIVEAUX DE MAINTENANCE. (extraits de la norme NF X 60-010)

<i>Niveaux</i>	<i>Nature de l'intervention</i>	<i>Compétence de l'intervenant</i>	Lieu de l'intervention	<i>Outillage nécessaire à l'intervention</i>	<i>Stock des pièces de rechange</i>
1 <sup>e</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>REGLAGE SIMPLES</b> prévus par le constructeur au moyen d'éléments accessibles sans aucun démontage ou ouverture d'équipement.</li> <li>- <b>ECHANGE</b> d'éléments consommables accessibles en toute sécurité (voyants, certains fusibles...)</li> </ul>	Exploitant du bien	<b>Sur place</b>	Instructions d'utilisation sans outillage	Très faible en pièces consommables
2 <sup>e</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>DEPANNAGE</b> par échange standard des éléments prévus à cet effet.</li> <li>- <b>OPERATION MINEURES</b> de maintenance préventive (graissage, contrôle de bon fonctionnement...)</li> </ul>	Technicien habilité de qualification (pouvant travailler en sécurité sur une machine présentant certains risques potentiels)	Sur place	Instructions d'utilisation. Outillage portable défini par les instructions de maintenance.	Pièces de rechange nécessaire transportables sans délai et à proximité du lieu d'exploitation
3 <sup>e</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>IDENTIFICATION</b> et <b>DIAGNOSTIC</b> des pannes</li> <li>- <b>REPARATIONS</b> par échange de composants ou éléments fonctionnels</li> <li>- <b>REPARATIONS</b> mécaniques mineures.</li> <li>- <b>Toutes opérations</b> courantes de maintenance préventive (réglage général, réalignement...)</li> </ul>	Technicien spécialisé	Sur place ou Local de maintenance	Outillage prévu dans les instructions de maintenance. Appareils de mesure et de réglage. Bancs d'essais et de contrôle des équipements	Pièces approvisionnés par le magasin
4 <sup>e</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Tous les travaux</b> importants de maintenance corrective ou préventive à l'exception de la rénovation et de la reconstruction.</li> <li>- <b>REGLAGE</b> des appareils de mesure utilisés pour la maintenance.</li> <li>- <b>VERIFICATION</b> des étalons de travail.</li> </ul>	Equipe comprenant un encadrement très spécialisé	Atelier spécialisé	Outillage général. Bancs de mesure et étalons. Toute documentation.	
5 <sup>e</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>RENOVATION</b></li> <li>- <b>RECONSTRUCTION</b> ou exécution des réparations importantes</li> </ul>	Constructeur ou Reconstructeur	Atelier central ou Unité extérieure	Moyens proches de la fabrication.	



**2.4. Calculs sur les résistances du tunnel de chauffe :**

2.4.1. Calculer la résistance du montage parallèle R81 et R82 :

(Voir 3.2.5 DT)

 On donne  $P = U^2/R$

.....

.....

.....

2.4.2. Calculer le courant absorbé par le montage de résistances :

(Voir 3.2.5 DT)

 On donne  $P = R.I^2$

.....

.....

.....

.....

**2.5. Réaliser les opérations de MPS prévues :**

 En vous aidant des ressources diverses et du livre de maintenance, réaliser les interventions prévues.

 Pour toute intervention de mesurage réalisée vous effectuerez au propre les schémas détaillés de chaque intervention sur une feuille double (5x5 de préférence).

**2.6. Mesures :**

2.6.1. Comparer les mesures effectuées et les calculs réalisés

	RESULTAT DU CALCUL	RESULTAT DE LA MESURE	Entourer la bonne réponse	
			BON	MAUVAIS
Courant I absorbé par M9 en A			BON	MAUVAIS
Résistance de R81 et R82 en Ω			BON	MAUVAIS
Courant absorbé par R81 et R82 en A			BON	MAUVAIS