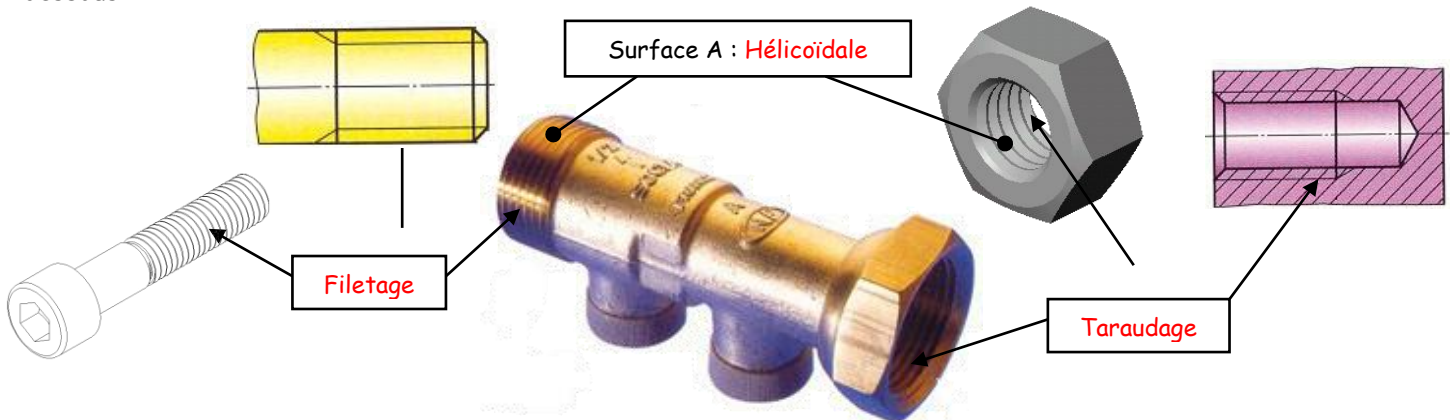


I GENERALITES

DEFINITION

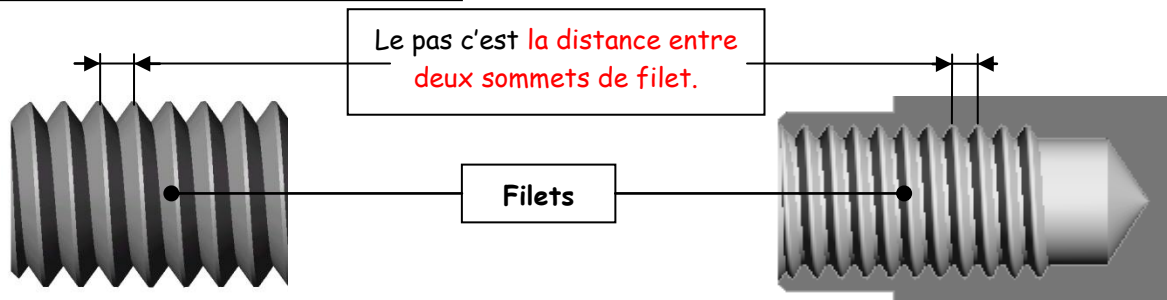
Nom la nature des surfaces repérées A et le nom technique des usinages repérés U1 et U2 sur les figures ci-dessous :



Qu'est-ce qu'un « filetage » et qu'est-ce qu'un « taraudage » ?

Le filetage : il est obtenu à partir d'un cylindre sur lequel on a effectué une ou plusieurs rainures hélicoïdales (exemple : une vis).

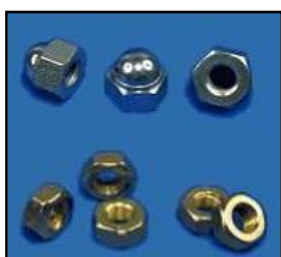
Le taraudage : il est obtenu à partir d'un alésage (ou perçage) sur lequel on a effectué une ou plusieurs rainures hélicoïdales (exemple : un écrou).



Lorsque l'on fait un tour de vis, on avance de la valeur du pas.

LES DIFFERENTS « ELEMENTS STANDARDS »

Nom et fonction des différents éléments standards



Ecrou



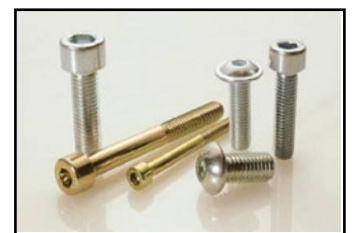
Vis de pression



Goujon



Vis de guidage



Vis d'assemblage

**VIS D'ASSEMBLAGE****FONCTION :**

Les vis d'assemblage permettent d'assurer une liaison complète et démontable. Elles créent un effort de pression entre deux pièces.

VIS SANS TÊTE**FONCTIONS :**

Les vis sans tête permettent de réaliser les fonctions suivantes :

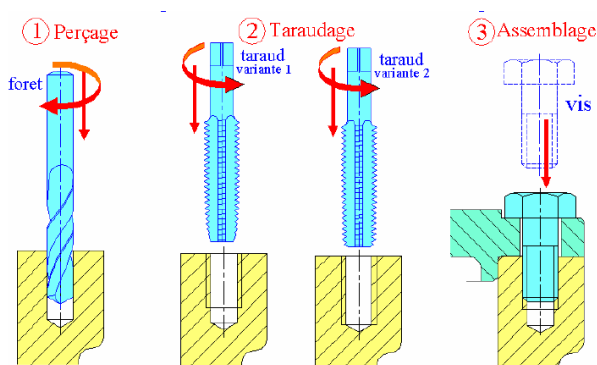
- Des arrêts (vis d'arrêt) ;
- Des appuis sous charge contrôlée (vis de pression) ;
- Des guidages (vis de guidage).

LES ECROUS**FONCTION :**

Toute pièce ayant un trou taraudé fait fonction d'écrou. Associé à un élément fileté (vis d'assemblage, goujon), il assure une liaison fixe démontable.

II REALISATION DES TARAUDAGES ET DES FILETAGES**LES TARAUDAGES**

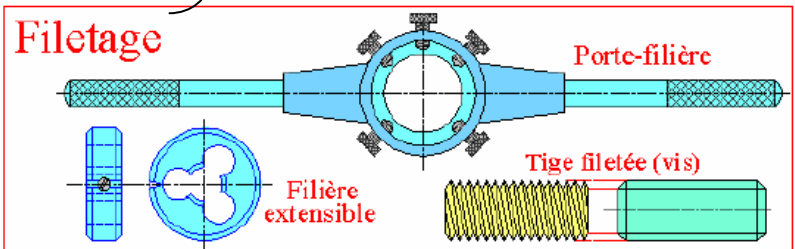
La réalisation d'un trou taraudé exige un perçage préalable avec foret (1) suivi d'une opération de taraudage (2) qui permet de former le filetage intérieur. Le taraudage manuel est réalisé à l'aide d'un jeu de 3 tarauds entrainés par un tourne à gauche extensible.



Opérations nécessaires à la réalisation d'un trou taraudé

LES FILETAGES

La réalisation d'un filetage consiste à réaliser une rainure hélicidale extérieure (« type vis ») sur une tige ou un axe cylindrique. Le filetage manuel est réalisé à l'aide d'une « filière » montée dans un « porte filière ».



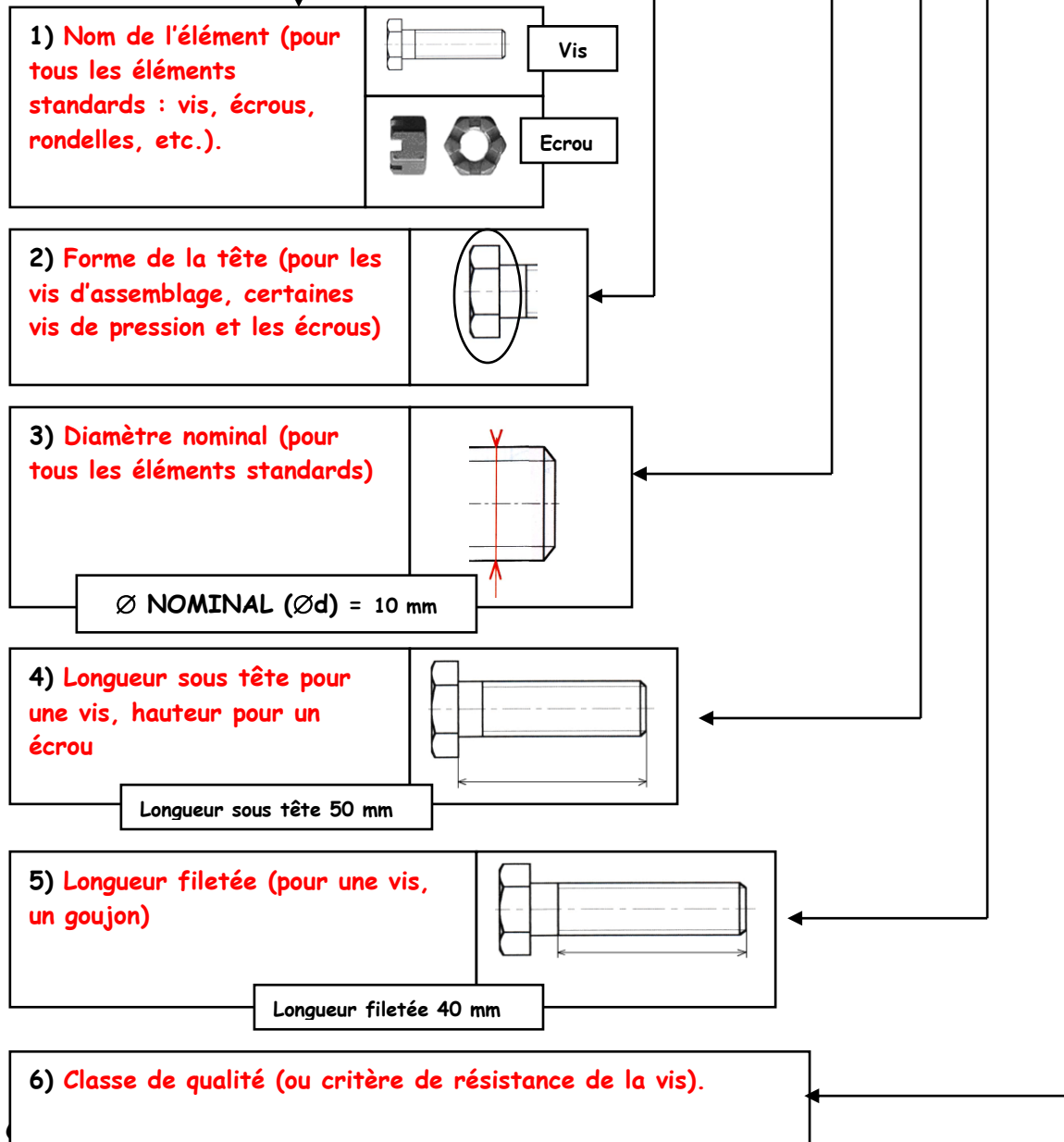


Nom :

Prénom :

III Désignations normalisées des « éléments standards »

Vis à tête hexagonale ISO 4014 - M10 × 50 - 40 - 8.8





Nom :

Prénom :

TETE	SYMBOLE DE LA TETE		REPRESENTATION
	USUEL	ISO	
Hexagonale	H	Tête hexagonale ISO 4014	
Cylindrique à Hexagone Creux (ou 6 pans creux)	CHC	C HC	
Fraisée à Hexagone Creux (ou 6 pans creux)	F HC	F HC	
Fraisée à empreinte cruciforme	F Z	Tête fraisée ISO 7046	
Cylindrique Bombée Large à six lobes internes	CBL X	CBL X	
Cylindrique Large fendue	CL S	Tête cylindrique large ISO 1580	
Fraisée plate fendue	F S	Tête fraisée plate ISO 2009	

REMARQUE : *Il faut savoir que la norme évolue et que les désignations présentées ci-dessus ne sont plus dans la norme actuelle. Néanmoins, cette désignation est encore aujourd'hui couramment rencontrée et utilisée.*