- Notice ressource -

S'INFORMER SUR : Maintenance d'un distributeur pneumatique

NRA.8

► Constat de défaillance le plus fréquent :

« bien que le distributeur soit alimenté, il ne commute pas sur la position désirée : le tiroir ne se déplace plus »

CAUSES POSSIBLES		REMEDES
Au niveau mécanique (déplacement)	⇒ particules solides venant gêner le déplacement ; ⇒ grippage du tiroir ;	► **Réaliser un contrôle mécanique** Après démontage : ☞ Vérifier l'état du tiroir et du corps visuellement à la lumière, ou alors le suiffer et le glisser sans rotation dans son alésage ; les points durs seront alors visible par brillance ; ☞ Nettoyer le tiroir, faire un léger rodage, nettoyer, rincer.
	⇒ ressort de rappel, coupelle de centrage ;	☞ Vérifier leur positionnement et leur état
	⇒ fuite au niveau des orifices ou au niveau des joints de tiroir ne permettant pas à la pression d'exercer son travail, à savoir déplacer le tiroir.	☞ Vérifier l'état des joints. Changer si HS. **Remarque :** changer l'ensemble des joints *(pochette de joint)*
Au niveau de la commande - Pneumatique - Electrique - Electro-pneumatique (électrovanne)	⇒ Pneumatique : pression de pilotage insuffisante, des impuretés obstruent les conduites de pilotage.	► **Réaliser un contrôle mécanique** ☞ Démonter, nettoyer, et remonter les pilotages
	⇒ Electrique : - Bobines de commande HS - Problème au niveau des connexions	► **Réaliser un contrôle électrique** ☞ Tester la ou les bobines. Les changer si HS. ☞ Vérifier l'état des connexions.

Remarque 1 : les principaux incidents se manifestent le plus souvent au niveau de l'électrovanne.

Le diagnostic se fait en testant le passage ou non du courant (test de continuité des bobines). Dans ce cas, l'intervention se résume à un changement de la bobine.

Remarque 2 : L'encrassement des silencieux provoque souvent une perte de rendement de l'actionneur.