Dossier N°2 : Dossier des supports d'enregistrement et de communication

I° PARTIE DU CHANTIER : PRÉPARER L'INTERVENTION

I. Le rôle d'un TGBT : C1

- TGBT signifie : _____
- Tension d'alimentation : _____ - Courant maximal : _____ - Puissance : _____
- À quoi sert un TGBT dans un bâtiment industriel ?

_____

_____

_____

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur

II. Les deux sources et le délestage : C1

- Source 1 : _____ - Source 2 : _____
- Appareil qui choisit la source : _____
- Appareil qui alimente l'automate et la PM820 pendant une coupure : _____
- Pourquoi couper certains départs sur le groupe électrogène ?

_____

_____

_____

- Le délestage « normal » du départ 4 :

_____

_____

_____

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur

III. Les risques et ton habilitation : C1

- Risques présents sur ce TGBT :

_____

_____

_____

- Pourquoi un TGBT à deux sources est-il plus dangereux ?

_____

_____

- Appareil qui reste sous tension quand les deux sources sont coupées : _____
- Mon habilitation : _____ – Elle m'autorise :

_____

_____

- Elle m'interdit :

_____

_____



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

II° PARTIE DU CHANTIER : REPÉRER LES CONSTITUANTS DU TGBT

I. L'appareillage du TGBT : C1 - C5

Appareil	Repéré ?	Repère	Fonction
Interrupteur-sectionneur arrivée normale	❑	_____	_____
Interrupteur-sectionneur arrivée secours	❑	_____	_____
Disjoncteur motorisé côté normal	❑	_____	_____
Disjoncteur motorisé côté secours	❑	_____	_____
Relais différentiel Vigirex	❑	_____	_____
Centrale de mesure	❑	_____	_____
Automate	❑	_____	_____
Onduleur	❑	_____	_____
Contacteur de délestage	❑	_____	_____
Arrêt d'urgence	❑	_____	_____
Voyants NORMAL et SECOURS	❑	_____	_____
Balise	❑	_____	_____
Bornier de raccordement	❑	_____	_____

- Appareils absents, abîmés ou mal étiquetés :

_____

_____



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

II. Les départs du TGBT : C5 - C11

Repère	Calibre	Courbe	Pôles	Sensibilité Vigi	Tri / mono	Motorisé ?	Charge alimentée
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____
_____	_____	____	____	_____	_____	❑ Oui ❑ Non	_____

- Différences avec les folios 05 et 06 :

_____

_____

_____



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

III° PARTIE DU CHANTIER : METTRE EN SERVICE ET OBSERVER L'INVERSION DE SOURCES

I. Mettre en service le TGBT : C7

Étape	Réalisée ?	Ce que j'observe
Arrêt d'urgence déverrouillé, personne sur les charges	❑	_____
Onduleur en marche (ON)	❑	_____
Automate et PM820 allumés	❑	_____
INVN en service (position 1)	❑	_____
INVGE en service (position 1)	❑	_____
Supervision lancée, écran TGBT affiché	❑	_____

- État de QN : ❑ fermé ❑ ouvert – État de QGE : ❑ fermé ❑ ouvert – Balise : ❑ allumée ❑ éteinte



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

II. Relever les grandeurs électriques : C5

Grandeur	Charges à l'arrêt : PM820	Charges à l'arrêt : supervision	Charges en marche : PM820	Charges en marche : supervision
Tension entre phases U (V)	_____	_____	_____	_____
Courant I (A)	_____	_____	_____	_____
Puissance active P (kW)	_____	_____	_____	_____
Puissance réactive Q (kvar)	_____	_____	_____	_____
Puissance apparente S (kVA)	_____	_____	_____	_____
cos φ	_____	_____	_____	_____

- PM820 et supervision affichent-elles les mêmes valeurs ? ❑ Oui ❑ Non – Pourquoi ?

_____

_____

- Évolution de la puissance active quand on ajoute des charges :

_____

_____

- Le cos φ relevé est ❑ bon ❑ mauvais, car :

_____

_____

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur

III. Essai de perte de la source normale : C5 - C7

- Départs délestés en cas de perte de la source normale : _____

Manœuvre	Onduleur	QN	QGE	Voyants	Départs et charges	Supervision
INVGE ouvert (groupe à l'arrêt)	_____	_____	_____	_____	_____	_____
INVN ouvert (coupure EDF)	_____	_____	_____	_____	_____	_____
INVGE fermé (groupe démarré)	_____	_____	_____	_____	_____	_____
INVN fermé puis INVGE ouvert (retour EDF)	_____	_____	_____	_____	_____	_____

- Différences avec la séquence du constructeur :

_____

_____

_____

- Événements relevés dans l'écran « Alarmes » :

_____

_____

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur

IV. Arrêter le TGBT : C7

Étape	Réalisée ?
Charges arrêtées par le professeur	❑
INVN hors service (position 0)	❑
INVGE hors service (position 0)	❑
Onduleur arrêté	❑
Automate et PM820 éteints	❑
Gaine fermée par le professeur	❑



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

IV° PARTIE DU CHANTIER : RENDRE COMPTE

I. Fiche de relevé du TGBT : C11

Rubrique	Relevé
Date / binôme	_____
Nombre de départs présents	_____
Départ de la rampe d'éclairage DEC	_____
Départ du Habilis Schneider	_____
Puissance active, charges en marche	_____
cos φ, charges en marche	_____
Bascule sur le secours	❑ Conforme ❑ Non conforme
Délestage	❑ Conforme ❑ Non conforme

- Écarts entre l'armoire et le dossier technique, à mettre à jour :

_____

_____

_____

_____



FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR

Signature professeur

II. Explication au chef d'équipe : C12

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur

V° PARTIE DU CHANTIER : FIN DE CHANTIER

I. Rangement du poste :

Étape	Réalisée ?
Supervision fermée, PC éteint si demandé	❑
Documents rangés, poste nettoyé	❑

 FAIRE VALIDER PAR LE PROFESSEUR	Signature professeur